

## 前 言

本标准非等效采用 ISO 4570-1: 1977《轮胎气门嘴螺纹——第1部分》、ISO 4570-2: 1979《轮胎气门嘴螺纹——第2部分》和 ISO 4570-3: 1980《轮胎气门嘴螺纹——第3部分》。

本标准的螺纹代号、螺纹极限尺寸及公差等主要技术指标与 ISO 4570 等效。

本标准在前版的基础上根据 GB 197—81《普通螺纹 公差与配合》修订了螺纹图形。

本标准从生效之日起, 同时代替 GB 9765—88。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位: 山东气门嘴厂。

本标准主要起草人: 崔杰、李健。

本标准于 1988 年 5 月首次发布。

本标准委托全国气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

### 中华人民共和国国家标准

GB 9765—1997  
neq ISO 4570-1: 1977  
ISO 4570-2: 1979  
ISO 4570-3: 1980

## 轮 胎 气 门 嘴 螺 纹

代替 GB 9765—88

### Tyre valve threads

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了轮胎气门嘴螺纹的代号、牙型、极限尺寸及公差和螺纹的检验。

本标准适用于轮胎气门嘴螺纹和轮胎气门芯螺纹。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文, 通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时, 所示版本均为有效。所有标准都会被修订, 使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 197—81 普通螺纹 公差与配合

GB 3934—83 普通螺纹量规

## 3 螺纹代号

气门嘴螺纹代号见表 1。

表 1

螺纹代号	公称尺寸 mm	每 25.4mm 牙数	螺纹代号	公称尺寸 mm	每 25.4mm 牙数
5V1	5.2×0.705	36	13V1	12.6×1.270	20
5V2	5.2×1.058	24	13V2	12.7×0.794	32
6V1	6×0.80	—	15V1	15×1.00	—
8V1	7.7×0.794	32	16V1	15.8×0.941	27
8V2	7.9×1.058	24	17V1	17×1.00	—
9V1	9.4×0.794	32	17V2	17.5×1.058	24
10V1	9.6×1.00	—	17V3	17.5×1.588	16
10V2	10.3×0.907	28	19V1	19×1.588	16
11V1	11.1×1.270	20	20V1	20.5×1.00	—
12V1	12.2×0.977	26			

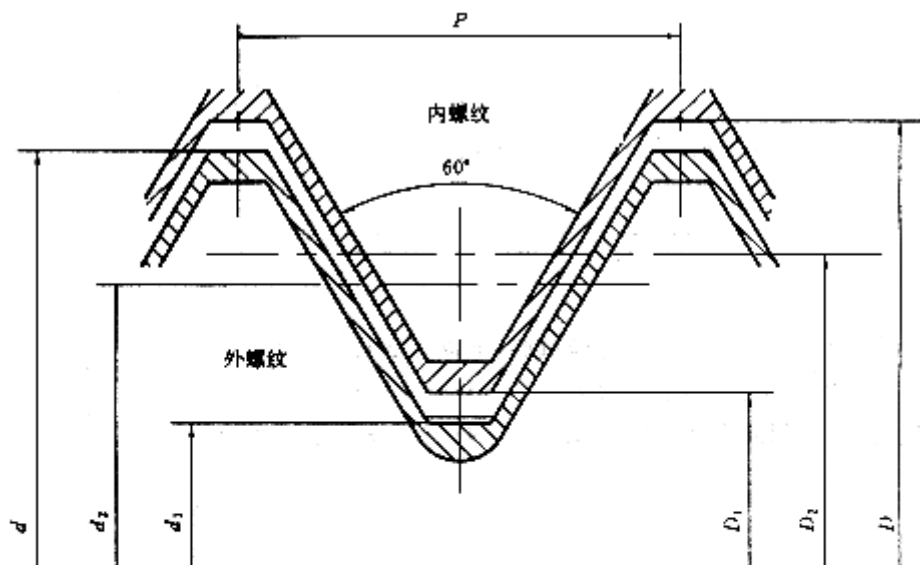
#### 4 牙型、极限尺寸及公差

- 4.1 气门嘴螺纹的牙型，极限尺寸及公差见表 2 和图 1。  
 4.2 螺纹的牙底形状按 GB 197-81 中第 3 章的规定执行。

表 2

螺纹 代号	公称 尺寸 ( $d \times P$ )	外 螺 纹							内 螺 纹						
		大 径 $d$			中 径 $d_2$			小径 $d_1$	大径 $D$	中 径 $D_2$			小 径 $D_1$		
		最大	公差 $Td$	最小	最大	公差 $Td_2$	最小	最大	最小	最大	公差 $TD_2$	最小	最大	公差 $TD_1$	最小
5V1	5.2× 0.705	5.232	0.203	5.029	4.775	0.101	4.674	4.496	5.334	5.004	0.135	4.869	4.801	0.204	4.597
5V2	5.2× 1.058	5.220	0.180	5.040	4.705	0.150	4.555	4.200	5.370	4.865	0.105	4.760	4.600	0.200	4.400
6V1	6× 0.80	6.030	0.200	5.830	5.670	0.150	5.520	5.385	6.160	5.830	0.105	5.725	5.540	0.100	5.440
8V1	7.7× 0.794	7.747	0.203	7.544	7.239	0.159	7.080	6.909	7.798	7.468	0.184	7.284	7.239	0.203	7.036
8V2	7.9× 1.058	7.909	0.182	7.727	7.221	0.093	7.128	6.611	7.938	7.371	0.121	7.250	7.035	0.253	6.782
9V1	9.4× 0.794	9.423	0.152	9.270	8.981	0.129	8.852	8.527	9.525	9.121	0.111	9.010	8.865	0.204	8.661
10V1	9.6×	9.650	0.100	9.550	9.310	0.100	9.210	8.552	9.800	9.480	0.100	9.380	8.900	0.150	8.750

	1.00														
10V2	10.3 × 0.907	10.312	0.212	10.100	9.760	0.184	9.576	9.180	10.414	9.940	0.125	9.815	9.550	0.200	9.350
11V1	11.1 × 1.270	11.079	0.205	10.874	10.254	0.107	10.147	9.522	11.113	10.424	0.137	10.287	10.033	0.304	9.729
12V1	12.2 × 0.977	12.243	0.213	12.030	11.614	0.159	11.455	10.990	12.319	11.794	0.125	11.669	11.379	0.203	11.176
13V1	12.6 × 1.270	12.667	0.206	12.461	11.841	0.109	11.732	11.110	12.700	12.017	0.142	11.875	11.608	0.280	11.328
13V2	12.7 × 0.794	12.674	0.151	12.523	12.159	0.089	12.070	11.701	12.700	12.298	0.113	12.185	12.039	0.202	11.837
15V1	15× 1.00	14.900	0.105	14.795	14.310	0.105	14.205	13.552	15.137	14.485	0.105	14.380	13.950	0.200	13.750
16V1	15.8 × 0.941	15.847	0.170	15.677	15.235	0.097	15.138	14.694	15.875	15.389	0.126	15.263	15.088	0.220	14.859
17V1	17× 1.00	16.900	0.105	16.795	16.310	0.105	16.205	15.552	17.137	16.485	0.105	16.380	15.950	0.200	15.750
17V2	17.5 × 1.058	17.432	0.182	17.250	16.743	0.100	16.643	16.134	17.463	16.906	0.131	16.775	16.560	0.253	16.307
17V3	17.5 × 1.588	17.426	0.237	17.189	16.395	0.121	16.274	15.478	17.463	16.588	0.156	16.432	16.103	0.355	15.748
19V1	19× 1.588	19.011	0.237	18.774	17.980	0.126	17.854	17.063	19.050	18.183	0.164	18.019	17.678	0.355	17.323
20V1	20.5 × 1.00	20.400	0.110	20.290	19.810	0.110	19.700	19.052	20.642	19.995	0.110	19.885	19.450	0.200	19.250



$P$ —螺距;  $d$ —外螺纹大径;  $d_1$ —外螺纹小径;  $d_2$ —外螺纹中径;  
 $D$ —内螺纹大径;  $D_1$ —内螺纹小径;  $D_2$ —内螺纹中径

图 1

## 5 螺纹检验

轮胎气门嘴螺纹检验原则, 应符合 GB 3934 的规定。