

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 86.2 - 1994

凹凸面钢制管法兰盖

1994-12-09 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

凹凸面钢制管法兰盖

代替 JB 86—1959

1 主题内容与适用范围

本标准规定了公称压力 PN 为 4.0, 6.3, 10.0 MPa 的凹凸面钢制管法兰盖的型式和尺寸。

本标准适用于公称压力 PN4.0~10.0 MPa 的凹凸面钢制管法兰盖。

2 引用标准

JB/T 74 管路法兰 技术条件

3 法兰盖的型式和尺寸应符合图 1 及表 1~表 3 的规定。

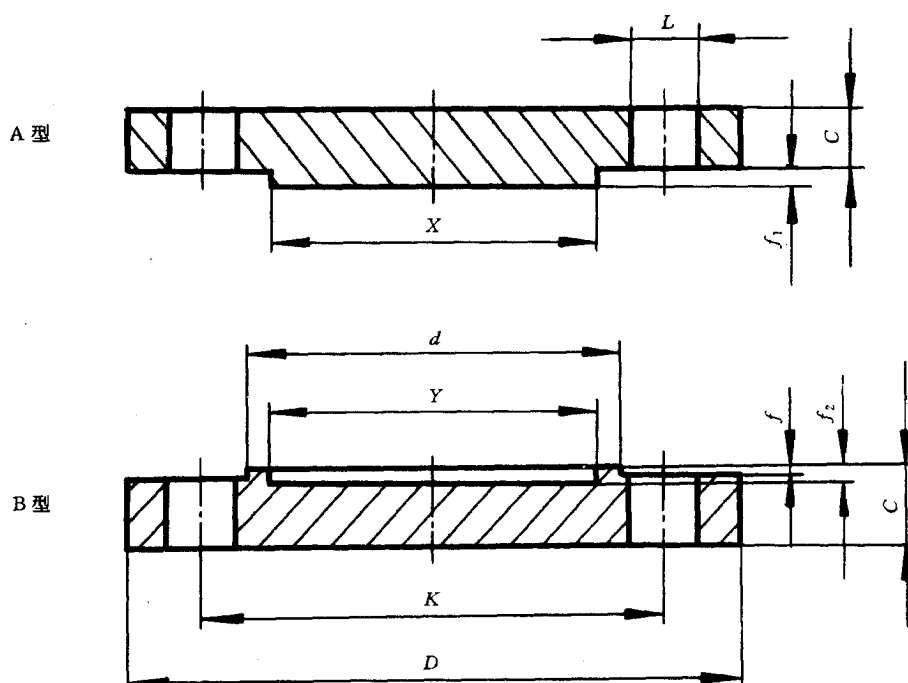


图 1

4 法兰盖的技术要求按 JB/T 74 的规定。

5 法兰盖的公称压力 and 不同温度下的最大允许工作压力按 JB/T 74 的规定。

6 标记示例

公称通径 300 mm、公称压力 4.0 MPa、尺寸为系列 2 的凸面钢制管法兰盖：

法兰盖 300—40A JB/T 86.2—1994

公称通径 300 mm、公称压力 4.0 MPa、尺寸为系列 1 的凹面钢制管法兰盖：

法兰盖 300—40B (系列 1) JB/T 86.2—1994

表 1 PN 4.0 MPa 凹凸面钢制管法兰盖尺寸 mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密 封 面 尺 寸					法兰 厚度	法兰理论重量 kg	
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔直径 L 系列 1/系列 2	螺 栓		d	X 系列 1/系列 2	Y 系列 1/系列 2	f	f ₁ 、 f ₂		C	A 型
				数量 n	螺纹 Th. 系列 1/系列 2								
10	90	60	14	4	M12	40	34	35	2	4	16	0.48	0.53
15	95	65	14	4	M12	45	39	40	2	4	16	0.55	0.60
20	105	75	14	4	M12	55	50	51	2	4	16	0.82	0.86
25	115	85	14	4	M12	65	57	58	2	4	16	1.00	1.05
32	140/135	100	18	4	M16	78	65	66	2	4	16	1.68	1.77
40	150/145	110	18	4	M16	85	75	76	3	4	16	1.97	1.96
50	165/160	125	18	4	M16	100	87	88	3	4	18	2.74	2.72
65	185/180	145	18	8	M16	120	109	110	3	4	20	3.80	3.68
80	200/195	160	18	8	M16	135	120	121	3	4	22	4.97	4.83
100	235/230	190	23	8	M20	160	149	150	3	4.5	24	7.42	7.14
125	270	220	26/25	8	M24/M22	188	175	176	3	4.5	28	10.60	10.20
150	300	250	26/25	8	M24/M22	218	203	204	3	4.5	30	14.40	13.80
(175)	350	295	30	12	M27	258	233	234	3	4.5	34	27.10	26.00
200	375	320	30	12	M27	282	259	260	3	4.5	38	41.80	40.40
(225)	415	355	34	12	M30	315	286	287	3	4.5	40	60.90	58.50
250	450/445	385	34	12	M30	345	312	313	3	4.5	44	85.30	81.60
300	515/510	450	34	16	M30	408	363	364	4	4.5	50	121.00	116.80
350	580/570	510	36/34	16	M33/M30	465	421	422	4	5	56	141.00	134.50
400	660/655	585	41	16	M36	535	473	474	4	5	64	191.50	183.70

表 2 PN 6.3 MPa 凹凸面钢制管法兰盖尺寸

mm

公称 口径 DN	连 接 尺 寸					密 封 面 尺 寸					法兰 厚度	法兰理论重量 kg	
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔直径 L 系列 1/系列 2	螺 栓		d	X 系列 1/系列 2	Y 系列 1/系列 2	f	f ₁ 、 f ₂		C	A 型
				数量 n	螺纹 Th. 系列 1/系列 2								
10	100	70	14	4	M12	50	34	35	2	4	18	1.00	0.90
15	105	75	14	4	M12	55	39	40	2	4	18	1.10	1.00
20	130/125	90	18	4	M16	68	50	51	2	4	20	1.80	1.70
25	140/135	100	18	4	M16	78	57	58	2	4	22	2.40	2.30
32	155/150	110	23	4	M20	82	65	66	2	4	24	3.20	3.00
40	170/165	125	23	4	M20	95	75	76	3	4	24	3.70	3.40
50	180/175	135	23	4	M20	105	87	88	3	4	26	4.70	4.30
65	205/200	160	23	8	M20	130	109	110	3	4	28	6.50	5.90
80	215/210	170	23	8	M20	140	120	121	3	4	30	7.80	7.00
100	250	200	26/25	8	M24/M22	168	149	150	3	4.5	34	11.80	10.80
125	295	240	30	8	M27	202	175	176	3	4.5	40	20.00	18.00
150	345/340	280	34	8	M30	240	203	204	3	4.5	48	32.00	30.00
(175)	375/370	310	34	12	M30	270	233	234	3	4.5	52	40.00	39.00
200	415/405	345	36/34	12	M33/M30	300	259	260	3	4.5	56	53.00	49.00
(225)	430	370	36/34	12	M33/M30	325	286	287	3	4.5	60	64.00	61.00
250	470	400	36/41	12	M33/M36	352	312	313	3	4.5	64	83.00	77.00
300	530	460	36/41	16	M33/M36	412	363	364	4	4.5	72	116.00	109.00
350	600/595	525	41	16	M36	475	421	422	4	5	80	170.00	159.00
400	670	585	42/48	16	M39/M42	525	473	474	4	5	88	232.00	218.00

JB/T 86.2 - 1994

表 3 PN 10.0 MPa 凹凸面钢制管法兰盖尺寸 mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密 封 面 尺 寸					法兰 厚度	法兰理论重量 kg	
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔直径 L 系列 1/系列 2	螺 栓		d	X 系列 1/系列 2	Y 系列 1/系列 2	f	f ₁ 、 f ₂		C	A 型
				数量 n	螺纹 Th. 系列 1/系列 2								
10	100	70	14	4	M12	50	34	35	2	4	18	1.00	0.90
15	105	75	14	4	M12	55	39	40	2	4	20	1.20	1.10
20	130/125	90	18	4	M16	68	50	51	2	4	24	2.20	2.10
25	140/135	100	18	4	M16	78	57	58	2	4	26	2.90	2.70
32	155/150	110	23	4	M20	82	65	66	2	4	30	4.00	3.80
40	170/165	125	23	4	M20	95	75	76	3	4	32	5.10	4.80
50	195	145	26/25	4	M24/M22	112	87	88	3	4	34	7.20	6.90
65	220	170	26/25	8	M24/M22	138	109	110	3	4	38	10.00	9.40
80	230	180	26/25	8	M24/M22	148	120	121	3	4	40	11.70	11.00
100	265	210	30	8	M27	172	149	150	3	4.5	46	17.90	16.70
125	315/310	250	34	8	M30	210	175	176	3	4.5	54	30.00	28.00
150	355/350	290	34	12	M30	250	203	204	3	4.5	62	43.00	41.00
(175)	380	320	34	12	M30	280	233	234	3	4.5	70	56.50	51.00
200	430	360	36/41	12	M33/M36	312	259	260	3	4.5	76	78.00	74.00
(225)	470	400	41	12	M36	352	286	287	3	4.5	84	104.00	101.00
250	505/500	430	41	12	M36	382	312	313	3	4.5	90	130.00	125.00
300	585	500	42/48	16	M39/M42	442	363	364	4	4.5	104	197.00	189.00

注： 表 1~表 3 中系列 1 法兰连接尺寸与国标及德国法兰标准尺寸互换；系列 2 尺寸与原机标法兰尺寸互换；新产品设计应优先采用系列 1 尺寸。
表 1~表 3 中列出的法兰理论重量是指系列 2 法兰。

附加说明：

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所、哈尔滨锅炉厂起草。

本标准主要起草人李俊英、吴祯家。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
凹 凸 面 钢 制 管 法 兰 盖
JB/T 86.2 - 1994

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1995 年 5 月第一版 1995 年 5 月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 2.00 元
编号 94 - 149

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>