

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 82.3 - 1994

榫槽面对焊钢制管法兰

1994-12-09 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

榫槽面对焊钢制管法兰

代替 JB 82—1959

1 主题内容与适用范围

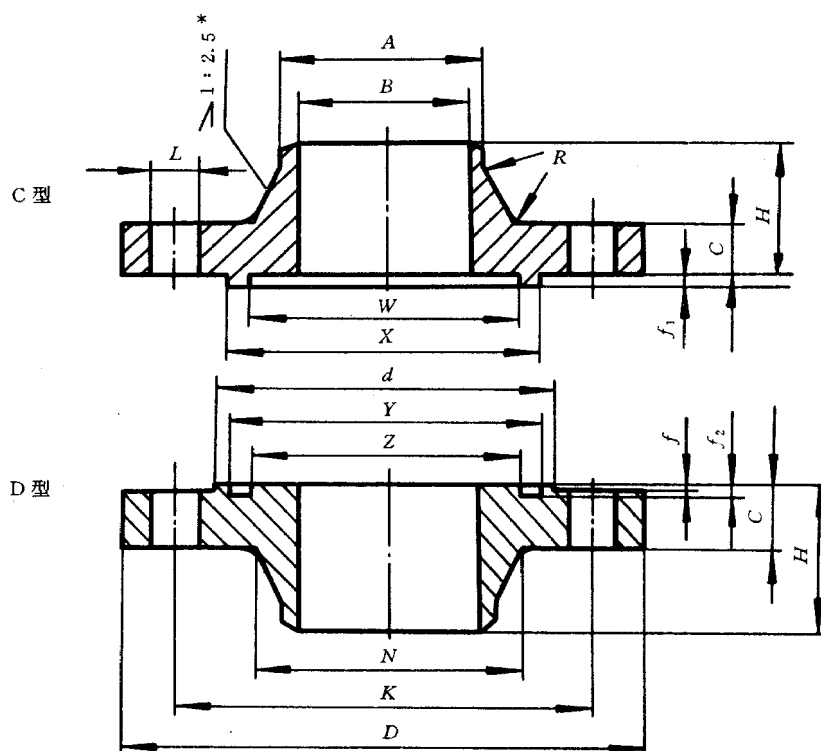
本标准规定了公称压力 PN 为 4.0, 6.3, 10.0 MPa 的榫槽面对焊钢制管法兰的型式和尺寸。

本标准适用于公称压力 PN4.0~10.0 MPa 的榫槽面对焊钢制管法兰。

2 引用标准

JB/T 74 管路法兰 技术条件

3 法兰的型式和尺寸应符合图 1 及表 1~表 3 的规定。



注：PN16.0 和 PN20.0 MPa 法兰的颈部斜度为 1 : 2

图 1

4 法兰的技术要求按 JB/T 74 的规定。

5 法兰的公称压力 and 不同温度下的最大允许工作压力按 JB/T 74 附录 B 的规定。

6 标记示例

公称通径 300 mm、公称压力 4.0 MPa、尺寸为系列 2 的榫面对焊钢制管法兰：

法兰 300—40C JB/T 82.3—1994

公称通径 300 mm、公称压力 4.0 MPa、尺寸为系列 1 的槽面对焊钢制管法兰：

法兰 300—40D (系列 1) JB/T 82.3—1994

表 1 PN 4.0 MPa 榫槽面对焊钢制管法兰尺寸

mm

公称通径 DN	法兰焊端外径 (管子外径) A	连 接 尺 寸					密 封 面 尺 寸							法兰厚度 C	法兰高度 H	法兰内径 B	颈部直径 N _{max}	圆角半径 R	法兰理论重量	
		法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔中心圆直 径 K	螺栓孔直 径 L 系列 1/系列 2	螺栓、螺柱		d	W	X	Y	Z	f	f ₁ 、 f ₂						kg	
					数量 n	螺纹 Th. 系列 1/系列 2													C 型	D 型
10	14	90	60	14	4	M12	40	24	34	35	23	2	4	16	35	8	26	4	0.76	0.67
15	18	95	65	14	4	M12	45	29	39	40	28	2	4	16	35	12	30	5	0.85	0.78
20	25	105	75	14	4	M12	55	36	50	51	35	2	4	16	36	18	38	5	1.07	0.95
25	32	115	85	14	4	M12	65	43	57	58	42	2	4	16	38	25	45	5	1.28	1.15
32	38	140/135	100	18	4	M16	78	51	65	66	50	2	4	18	45	31	56	5	2.13	1.91
40	45	150/145	110	18	4	M16	85	61	75	76	60	3	4	18	48	38	64	5	2.46	2.12
50	57	165/160	125	18	4	M16	100	73	87	88	72	3	4	20	48	48	76	5	3.26	2.88
65	73	185/180	145	18	8	M16	120	95	109	110	94	3	4	22	52	66	96	6	4.23	3.79
80	89	200/195	160	18	8	M16	135	106	120	121	105	3	4	24	58	78	112	6	5.41	4.94
100	108	235/230	190	23	8	M20	160	129	149	150	128	3	4.5	26	68	96	138	6	8.18	7.46
125	133	270	220	26/25	8	M24/M22	188	155	175	176	154	3	4.5	28	68	120	160	8	10.80	9.91
150	159	300	250	26/25	8	M24/M22	218	183	203	204	182	3	4.5	30	72	145	186	8	13.82	12.80
(175)	194	350	295	30	12	M27	258	213	233	234	212	3	4.5	36	88	177	226	10	21.41	20.24
200	219	375	320	30	12	M27	282	239	259	260	238	3	4.5	38	88	200	250	10	25.09	23.81
(225)	245	415	355	34	12	M30	315	266	286	287	265	3	4.5	40	98	226	280	10	31.93	30.45
250	273	450/445	385	34	12	M30	345	292	312	313	291	3	4.5	42	102	252	310	10	39.27	37.60
300	325	515/510	450	34	16	M30	408	343	363	364	342	4	4.5	46	116	301	368	12	55.22	52.85
350	377	580/570	510	36/34	16	M33/M30	465	395	421	422	394	4	5	52	120	351	418	12	74.29	71.10
400	426	660/655	585	41	16	M36	535	447	473	474	446	4	5	58	142	398	480	12	110.75	106.95
450	480	685/680	610	41	20	M36	560	497	523	524	496	4	5	60	146	448	530	14	111.40	107.65
500	530	755	670	42/48	20	M39/M42	612	549	575	576	548	4	5	62	156	495	580	15	141.00	136.30

表 2 PN 6.3 MPa 榫槽面对焊钢制管法兰尺寸

mm

公称通径 DN	法兰焊 端外径 (管子 外径) A	连 接 尺 寸					密 封 面 尺 寸							法 兰 厚 度 C	法 兰 高 度 H	法 兰 内 径 B	颈 部 直 径 N _{max}	圆 角 半 径 R	法兰理论重量	
		法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直 径 K	螺栓孔 直 径 L 系列 1/系列 2	双头螺柱		d	W	X	Y	Z	f	f ₁ 、 f ₂						C 型	D 型
					数量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2														
10	14	100	70	14	4	M12	50	24	34	35	23	2	4	18	48	8	34	4	1.11	1.00
15	18	105	75	14	4	M12	55	29	39	40	28	2	4	18	48	12	38	5	1.23	1.11
20	25	130/125	90	18	4	M16	68	36	50	51	35	2	4	20	56	18	48	5	2.10	1.90
25	32	140/135	100	18	4	M16	78	43	57	58	42	2	4	22	58	25	52	5	2.61	2.40
32	38	155/150	110	23	4	M20	82	51	65	66	50	2	4	24	62	31	64	5	3.46	3.20
40	45	170/165	125	23	4	M20	95	61	75	76	60	3	4	24	68	37	74	5	4.30	3.90
50	57	180/175	135	23	4	M20	105	73	87	88	72	3	4	26	70	47	86	5	5.21	4.77
65	73	205/200	160	23	8	M20	130	95	109	110	94	3	4	28	75	64	106	6	6.88	6.37
80	89	215/210	170	23	8	M20	140	106	120	121	105	3	4	30	75	77	120	6	7.94	7.41
100	108	250	200	26/25	8	M24/M22	168	129	149	150	128	3	4.5	32	80	94	140	6	11.30	10.52
125	133	295	240	30	8	M27	202	155	175	176	154	3	4.5	36	98	118	172	8	17.74	16.75
150	159	345/340	280	34	8	M30	240	183	203	204	182	3	4.5	38	108	142	206	8	26.08	24.90
(175)	194	375/370	310	34	12	M30	270	213	233	234	212	3	4.5	42	110	174	232	10	30.22	28.90
200	219	415/405	345	36/34	12	M33/M30	300	239	259	260	238	3	4.5	44	116	198	264	10	39.19	37.70
(225)	245	430	370	36/34	12	M33/M30	325	266	286	287	265	3	4.5	46	120	222	290	10	42.74	41.25
250	273	470	400	36/41	12	M33/M36	352	292	312	313	291	3	4.5	48	122	246	316	10	52.96	51.20
300	325	530	460	36/41	16	M33/M36	412	343	363	364	342	4	4.5	54	136	294	370	12	72.24	69.80
350	377	600/595	525	41	16	M36	475	395	421	422	394	4	5	60	154	342	430	12	102.3	99.10
400	426	670	585	42/48	16	M39/M42	525	447	473	474	446	4	5	66	170	386	484	12	141.75	137.70

JB/T 82.3 - 1994

表 3 PN 10.0 MPa 榫槽面对焊钢制管法兰尺寸

mm

公称通径 DN	法兰焊 端外径 (管子 外径) A	连 接 尺 寸					密 封 面 尺 寸							法 兰 厚 度 C	法 兰 高 度 H	法 兰 内 径 B	颈 部 直 径 N _{max}	圆 角 半 径 R	法兰理论重量 kg	
		法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直 径 K	螺栓孔 直 径 L 系列 1/系列 2	双头螺柱		d	W	X	Y	Z	f	f ₁ 、 f ₂						C 型	D 型
					数量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2														
10	14	100	70	14	4	M12	50	24	34	35	23	2	4	18	45	8	34	4	1.11	1.00
15	18	105	75	14	4	M12	55	29	39	40	28	2	4	20	48	12	38	5	1.36	1.24
20	25	130/125	90	18	4	M16	68	36	50	51	35	2	4	22	56	18	48	5	2.28	2.09
25	32	140/135	100	18	4	M16	78	43	57	58	42	2	4	24	58	25	52	5	2.83	2.61
32	38	155/150	110	23	4	M20	82	51	65	66	50	2	4	24	62	31	64	5	3.46	3.20
40	45	170/165	125	23	4	M20	95	61	75	76	60	3	4	26	70	37	76	5	4.66	4.25
50	57	195	145	26/25	4	M24/M22	112	73	87	88	72	3	4	28	72	45	86	5	6.50	6.00
65	73	220	170	26/25	8	M24/M22	138	95	109	110	94	3	4	32	84	62	110	6	9.10	8.52
80	89	230	180	26/25	8	M24/M22	148	106	120	121	105	3	4	34	90	75	124	6	10.47	9.90
100	108	265	210	30	8	M27	172	129	149	150	128	3	4.5	38	100	92	146	6	15.32	14.50
125	133	315/310	250	34	8	M30	210	155	175	176	154	3	4.5	42	115	112	180	8	24.78	23.70
150	159	355/350	290	34	12	M30	250	183	203	204	182	3	4.5	46	130	136	214	8	34.02	32.90
(175)	194	385/380	320	34	12	M30	280	213	233	234	212	3	4.5	48	135	166	246	10	41.12	39.90
200	219	430	360	36/41	12	M33/M36	312	239	259	260	238	3	4.5	54	145	190	276	10	56.56	55.00
(225)	245	470	400	41	12	M36	352	266	286	287	265	3	4.5	56	165	212	312	10	72.60	71.00
250	273	505/500	430	41	12	M36	382	292	312	313	291	3	4.5	60	170	236	340	10	88.50	86.70
300	325	585	500	42/48	16	M39/M42	442	343	363	364	342	4	4.5	70	195	284	400	12	134.00	140.00
350	377	655	560	48/54	16	M45/M48	498	395	421	422	394	4	5	76	210	332	460	12	178.50	168.55
400	426	715	620	48/54	16	M45/M48	558	447	473	474	446	4	5	80	220	376	510	12	221.60	217.40

注： 表 1~表 3 中系列 1 法兰连接尺寸与国标及德国法兰标准尺寸互换；系列 2 尺寸与原机标法兰尺寸互换；新产品设计应优先采用系列 1 尺寸。
表 1~表 3 中列出的法兰理论重量是指系列 2 法兰。

附加说明：

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所、哈尔滨锅炉厂和河北省石油化工高压管件厂起草。

本标准主要起草人李俊英、吴祯家、张风林。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
榫槽面对焊钢制管法兰
JB/T 82.3 - 1994

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1995 年 5 月第一版 1995 年 5 月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 2.00 元
编号 94 - 149

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>