

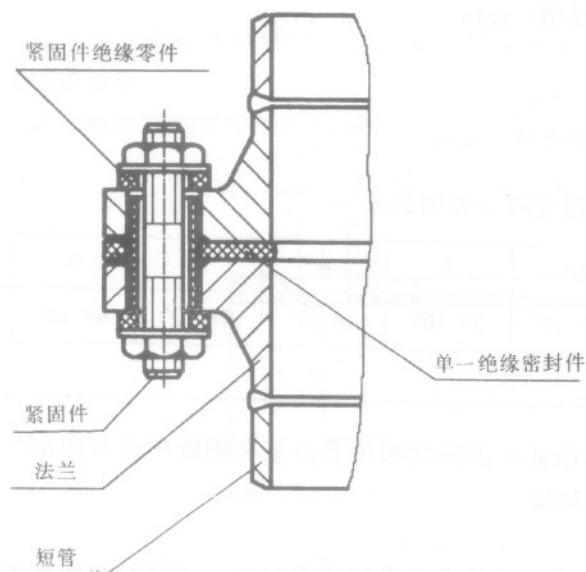


图1 I型绝缘法兰

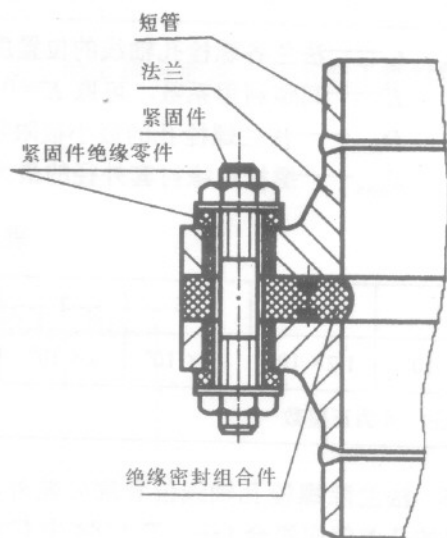


图2 II型绝缘法兰

5.2 I型和II型绝缘法兰，均应采用带锥颈的对焊法兰；只有当法兰的公称通径  $DN$  小于或等于 400mm 时，I型绝缘法兰的法兰才可采用平焊法兰。

5.3 在保证绝缘法兰使用性能要求的前提下，设计者也可采用本标准规定的I型和II型绝缘法兰以外的其他结构型式的绝缘法兰。

## 6 法兰和短管的设计与制造

### 6.1 法兰的强度计算

6.1.1 I型绝缘法兰的法兰强度计算，可按 GB 150 中对窄面法兰规定的计算方法进行。

6.1.2 II型绝缘法兰的法兰强度计算，可按附录 A（标准的附录）规定的计算方法进行。

### 6.2 法兰的材质和锻坯

6.2.1 法兰的材质应能满足法兰工作条件和机加工的要求，并与选定的短管材质有良好的可焊性。

6.2.2 法兰锻坯应按 JB 4726 的规定制造和验收。当公称压力  $PN$  小于或等于 6.4MPa 时，锻坯应符合II级的要求；当公称压力  $PN$  大于 6.4MPa 时，锻坯应符合III级的要求。

### 6.3 法兰的机加工

6.3.1 法兰的密封面均应采用光滑平密封面。

6.3.2 I型绝缘法兰的法兰密封面机加工后的表面粗糙度  $R_a$  应不低于 6.3；II型绝缘法兰密封面机加工后的表面粗糙度  $R_a$  应不低于 1.6。当法兰锻坯采用模锻加工，锻坯各尺寸的尺寸公差和各部位的形位公差又符合本标准的规定时，除密封面、螺栓孔内表面和带锥颈对焊法兰小端的焊缝坡口以外的其他表面，可不再机加工。

6.3.3 法兰各部分尺寸的极限偏差，除法兰螺栓孔尺寸的极限偏差应按 GB/T 1800 中规定的 H14 外，其余尺寸的极限偏差均应按 GB/T 1804 中 m 级的规定。

6.3.4 法兰各螺栓孔轴线的位置度公差应按 GB/T 1182 的规定，以法兰的密封面和法兰内圆柱面的轴线所构成的三基准体系给出。

公差值  $t_F$  按式 (1) 计算，计算值还应按表 1 就近圆整为该数系的标准值。

$$t_F = K(D_{\min} - d_{\max}) \dots\dots\dots (1)$$