

式中: t_2 ——绝缘体各螺栓孔轴线的位置度公差值, mm;

K ——间隙利用系数, 可取 $K=0.6$;

$d_{l,\min}$ ——绝缘体螺栓孔的最小极限尺寸, mm;

$d_{b,\max}$ ——螺栓外径的最大极限尺寸, mm。

7.3.11 绝缘体除各螺栓孔轴线的位置度公差外, 其余形状和位置度公差值在图纸中可不标注。这些项目的公差值按 GB/T 1184 中 C 级的规定。

7.3.12 绝缘体可采用表 3 中所列的材料或与这些材料性质相近的其他材料来制造。

表 3 绝缘体材料

序号	材 料	材 料 标 准
1	酚醛层压布板	GB/T 5129.3
2	酚醛层压玻璃布板	GB/T 5129.4
3	环氧层压玻璃布板	GB/T 5129.5
4	3026 高强度酚醛层压布板	JB 1679

7.3.13 设计压力达 6.4MPa 时, 应选用环氧层压玻璃布板来制作绝缘体; 若设计压力达 4.0MPa 而又有气密性试验要求时, 有时还应对绝缘体作增加其内部密实度的处理。

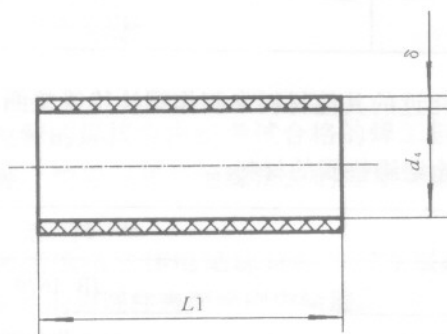
7.3.14 绝缘体内部密实度处理沿绝缘体接触管输介质的已加工表面进行。在这些表面上先涂刷上一定比例的乙二胺和环氧树脂混合液, 然后作密闭气体充压处理。以设计压力加压 10min 后, 再拆开干燥 24h 即可。

7.3.15 O 形橡胶密封圈可根据工作介质的不同, 采用耐油橡胶、氯丁橡胶或氟橡胶制作, 材料的性能应符合相应材料标准的规定。

7.3.16 O 型橡胶密封圈的尺寸可按 GB 3452.1 的规定。

7.4 紧固件绝缘零件

7.4.1 螺栓绝缘衬套和螺栓绝缘垫圈的结构分别如图 6 和图 7 所示。

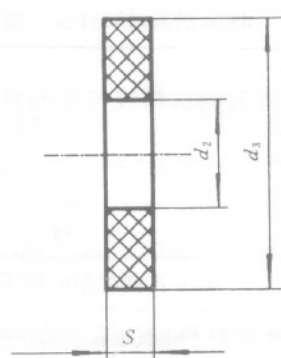


d_4 —螺栓绝缘衬套的内径, mm;

δ —螺栓绝缘衬套的厚度, mm;

L_1 —螺栓绝缘衬套的长度, mm

图 6 螺栓绝缘衬套



d_2 —螺栓绝缘垫圈的内径, mm;

d_3 —螺栓绝缘垫圈的外径, mm;

S —螺栓绝缘垫圈的厚度, mm

图 7 螺栓绝缘垫圈