

常压快开不锈钢手孔

HG 21601—1999

1 主题内容与适用范围

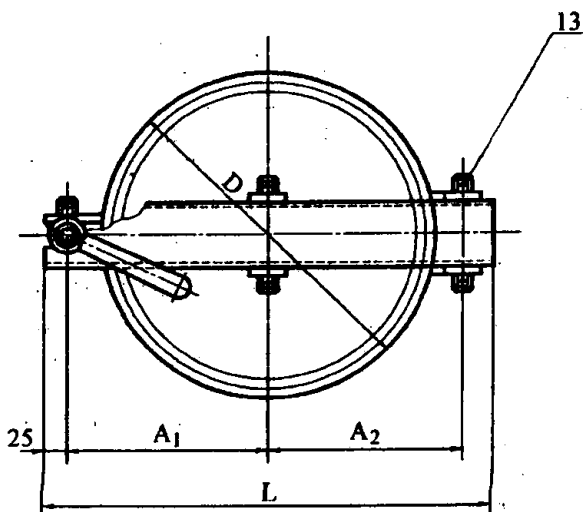
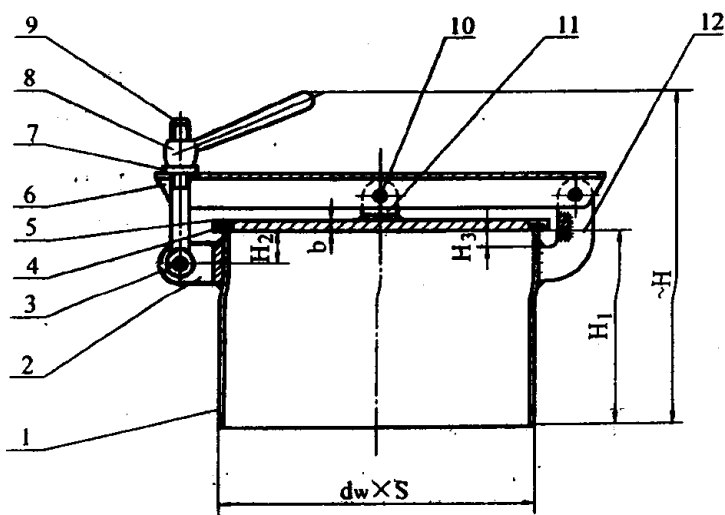
本标准规定了常压快开不锈钢手孔的型式、基本参数、尺寸、技术要求和有关使用规定。

本标准适用于无冲击工作压力小于等于 PN 0.07MPa, 工作温度为 0~100℃ 的常压手孔。

2 引用标准

GB 95	《平垫圈—C 级》
GB 91	《开口销》
GB 880	《带孔销》
HG 21594	《不锈钢人、手孔分类与技术条件》

3 型式、基本参数和尺寸



明 细 表

序号	标准号	名 称	数 量	材 料
1		筒节	1	不锈钢
2		耳架	1	Q235-A·F
3	GB 880	销 14×45	1	35
4		垫片 $\delta=4$	1	橡胶板(光面)
5		盖	1	不锈钢
6		卡板	1	Q235-A·F
7	GB 95	垫圈	1	100HV
8		手柄	1	Q235-A
9		活节螺栓 M16	1	Q235-A
10	GB 880	销 16×85	2	35
11		吊耳	1	Q235-A·F
12		托架	1	Q235-A·F
13	GB 91	销 4×24	6	低碳钢

注:①垫片材料允许改变,但应在容器装配图中注明。

工作温度下的最高无冲击工作压力表

公称压力 PN (MPa)	工 作 温 度 (°C)
	0~100
	最高无冲击工作压力(MPa)
常压	≤0.07

数 据 表

公称 压力 PN (MPa)	公称 直径 DN (mm)	尺 寸 (mm)											质量(kg)		
		dw×S	D	L	b	A ₁	A ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	碳钢	不锈钢	总质量	
常压	150	159×4	175	265	8	105	106	225	100	22	14.5	3	3.0	6	
	250	273×5	292	382	10	162	165	247	120	22	14.5	4	9.2	14	

注:手孔高度 H₁ 尺寸可以改变,但应注明改变后的 H₁ 尺寸并修改手孔的不锈钢质量与总质量。

4 技术要求

技术要求按 HG 21594—1999《不锈钢人、手孔分类与技术条件》的规定。

5 常压快开不锈钢手孔图纸目录

序号	名 称	施工图号	图纸张数	
			张数	折 1# 图
1	常压快开不锈钢手孔 DN 150	HG 21601-1999-1	2	1.5
2	常压快开不锈钢手孔 DN 250	HG 21601-1999-2	2	1.5

6 标记示例

公称直径 DN 150、 $H_1=100$ 的常压快开不锈钢手孔,其规定标记符号为:

手孔 DN 150 HG 21601

$H_1=180$ (非标准尺寸)的上例手孔,其规定标记符号为:

手孔 DN 150 $H_1=180$ HG 21601