

锅炉手孔装置

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锅炉手孔装置的基本结构型式。

本标准适用于额定蒸汽压力不大于 3.82 MPa 的蒸汽锅炉和热水锅炉上的手孔装置。

2 引用标准

GB 9222 水管锅炉受压元件强度计算

JB 3622 锅壳式锅炉受压元件强度计算

3 强度计算

3.1 水管锅炉手孔装置的强度应按 GB 9222 计算。

3.2 锅壳式锅炉手孔装置的强度应按 JB 3622 计算。

4 手孔装置的结构要素尺寸

本标准包括的手孔装置见表 1。

表 1

类型	适用锅炉压力 P 的范围 MPa	椭圆形手孔尺寸(短轴×长轴) mm	有无加强圈
A	$1.6 < P \leq 3.82$	80×94	无
B	$1.6 < P \leq 3.82$	88×102	无
C	$1.6 < P \leq 3.82$	88×102	有
D	$P \leq 1.6$	80×94	无
E	$P \leq 1.6$	80×94	有
F	$P \leq 1.6$	88×102	无
G	$P \leq 1.6$	88×102	有

注：P 系指蒸汽锅炉的额定蒸汽压力或热水锅炉的允许工作压力。

4.1 A 型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 1 和表 2 的规定。

4.2 B 型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 2 和表 2 的规定。

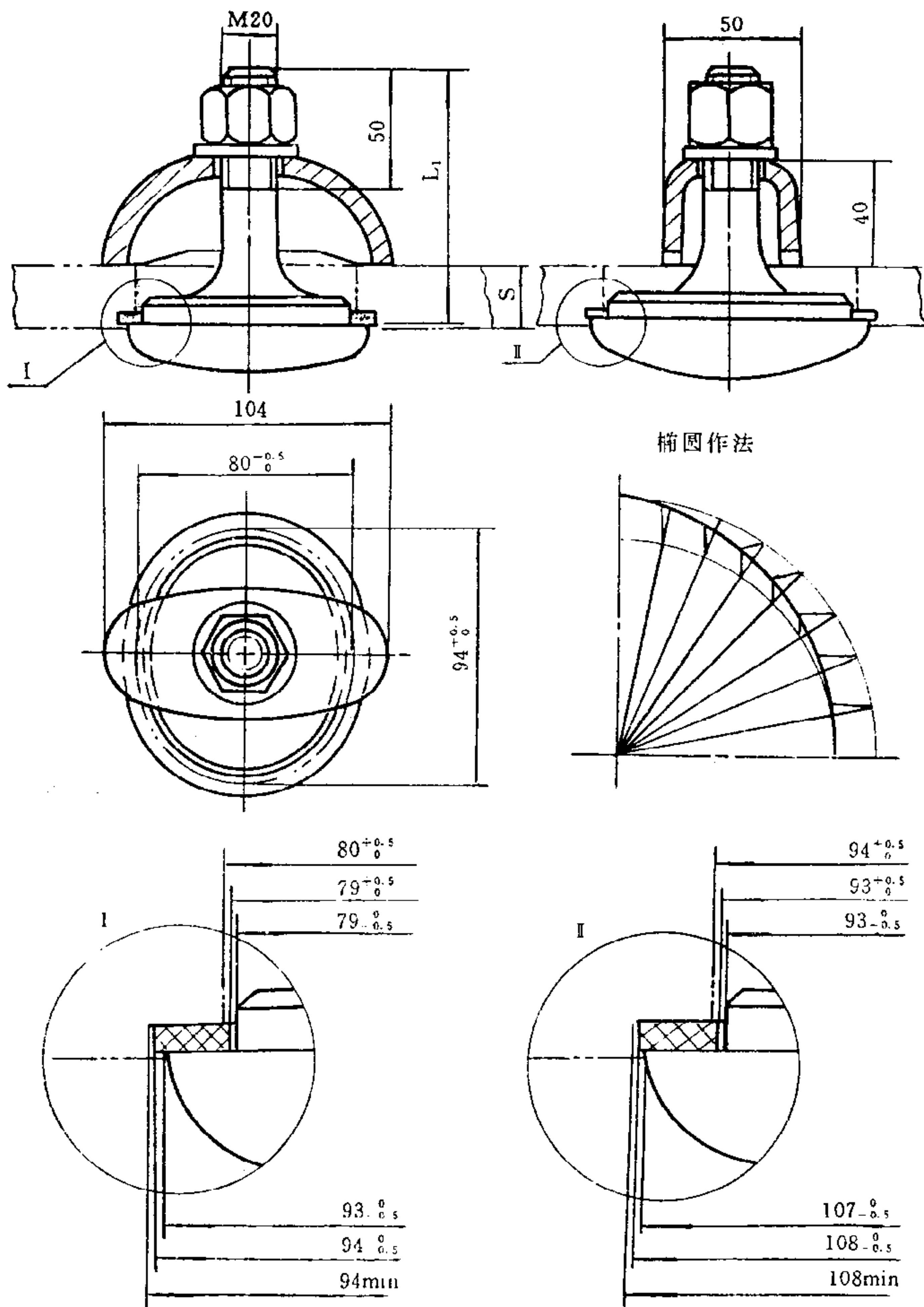


图 1

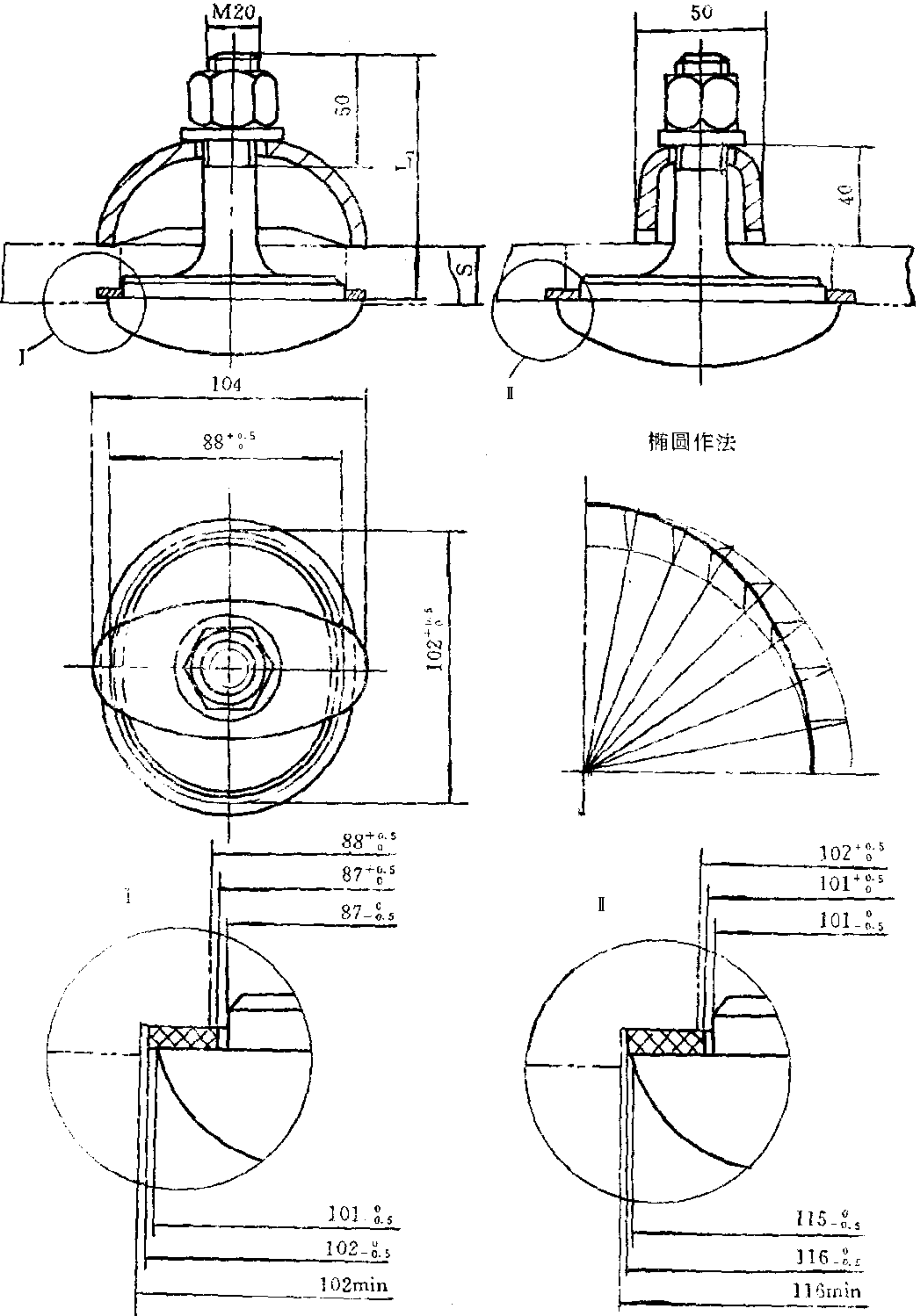


图 2

表 2 mm

S	≤22	>22~35
L ₁	90	105

- 4.3 C型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 3 的规定。
- 4.4 D型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 4 和表 3 的规定。手孔盖的厚度不得小于 16 mm。

表 3 mm

S	≤22	>22~35
L ₁	85	100

- 4.5 E型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 5 的规定。手孔盖的厚度不得小于 16 mm。
- 4.6 F型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 6 和表 3 的规定。手孔盖的厚度不得小于 16 mm。
- 4.7 G型手孔装置的结构要素尺寸应符合图 7 的规定。手孔盖的厚度不得小于 16 mm。

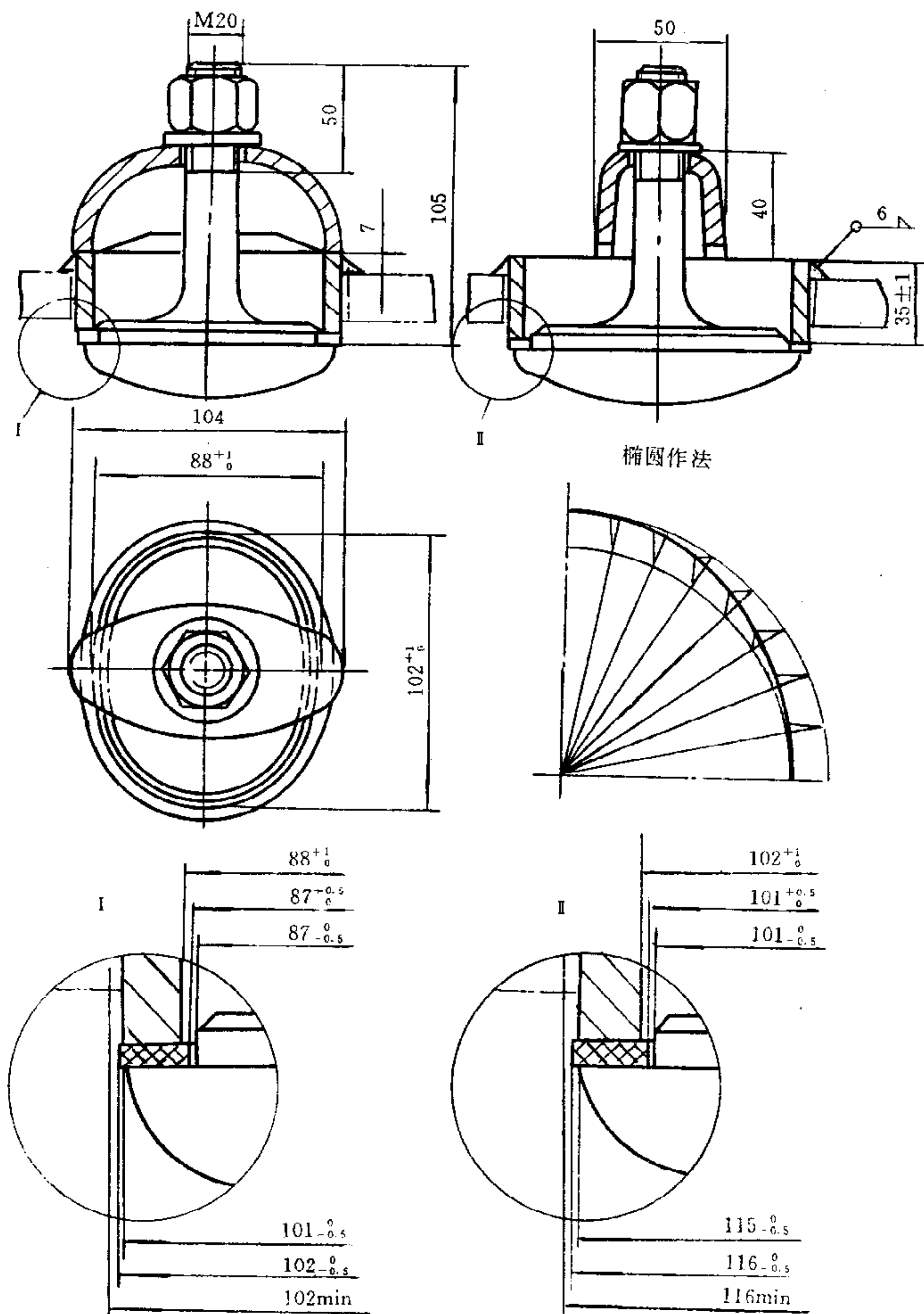


图 3

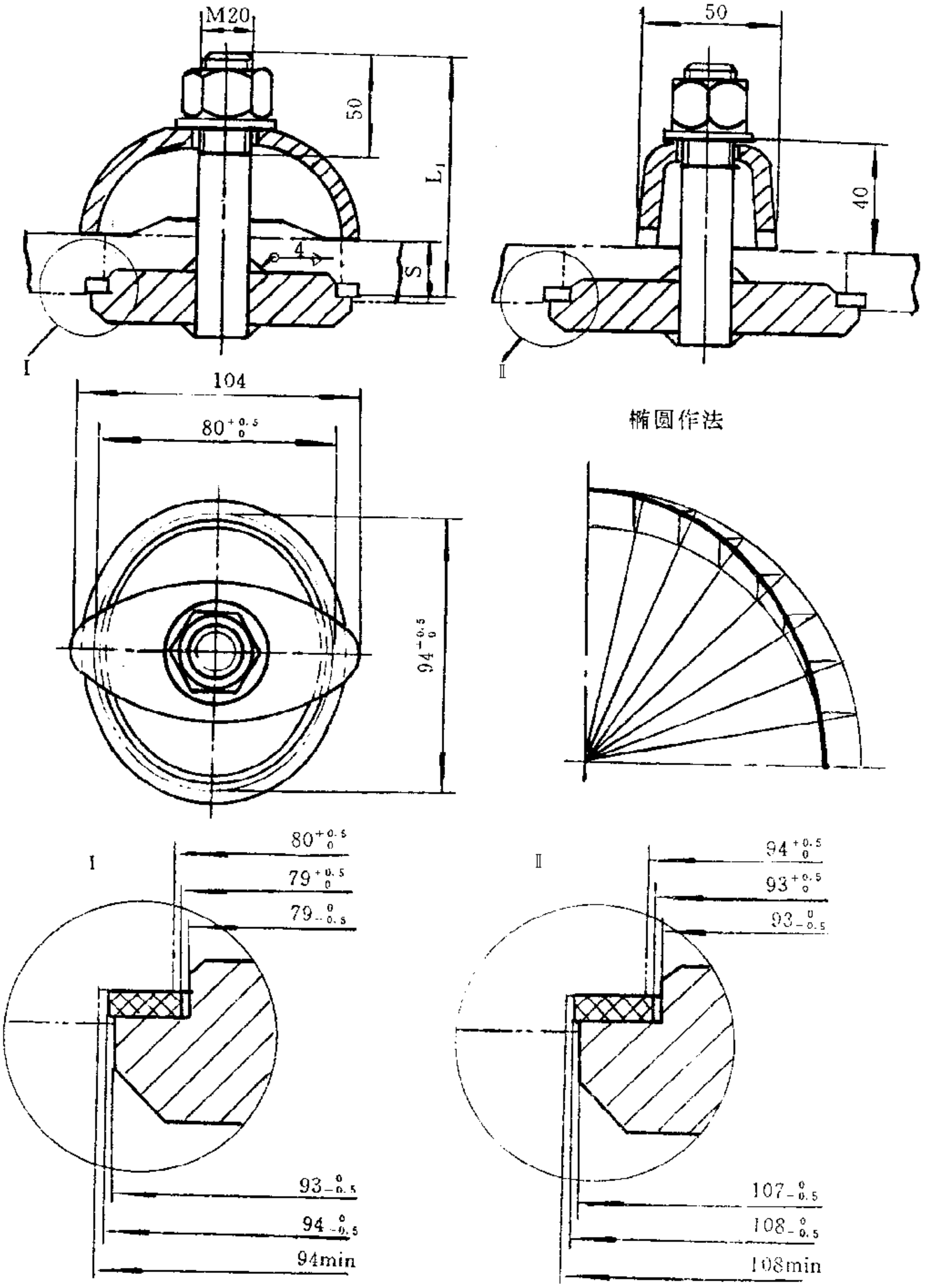


图 4

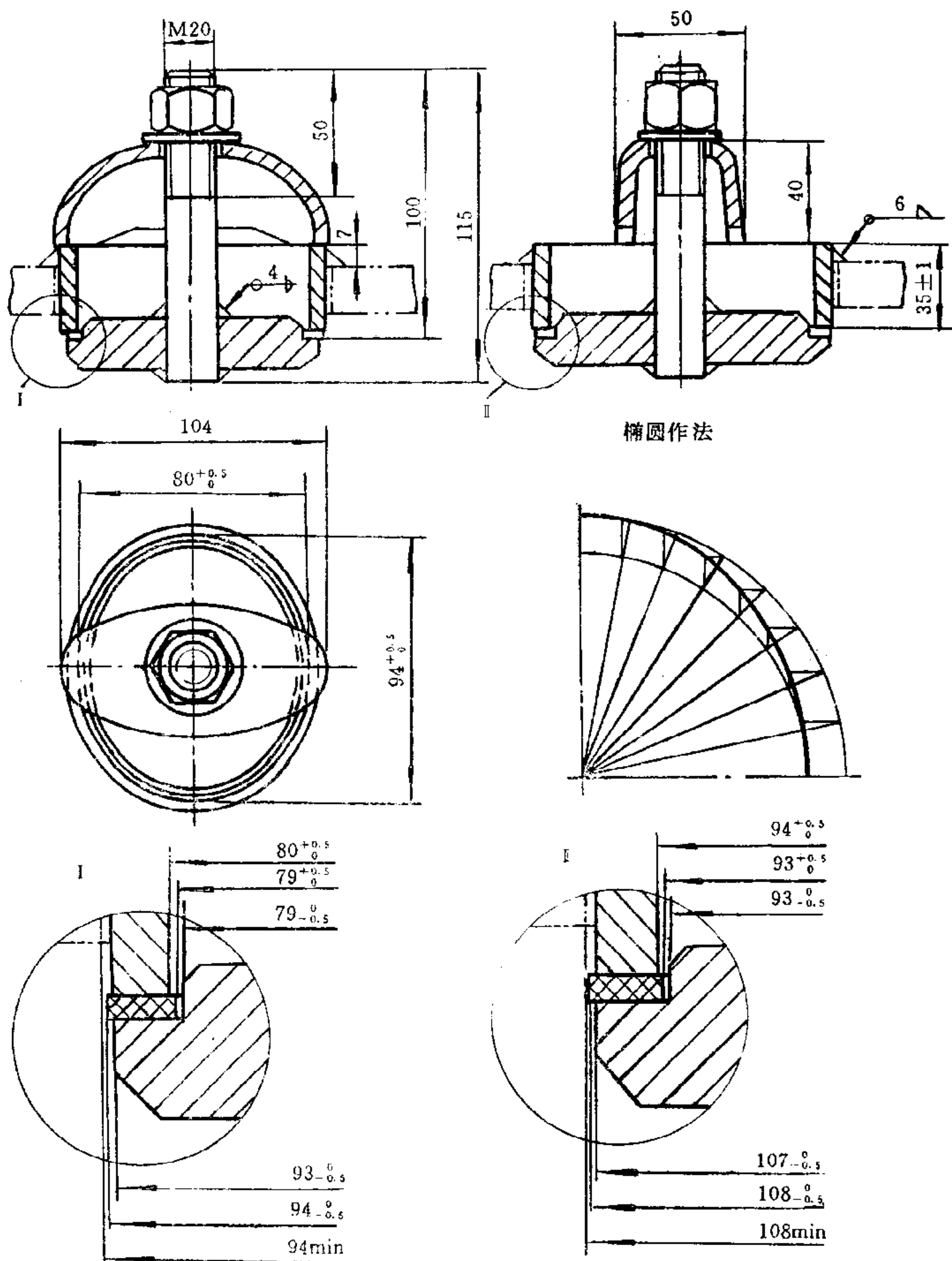


图 5

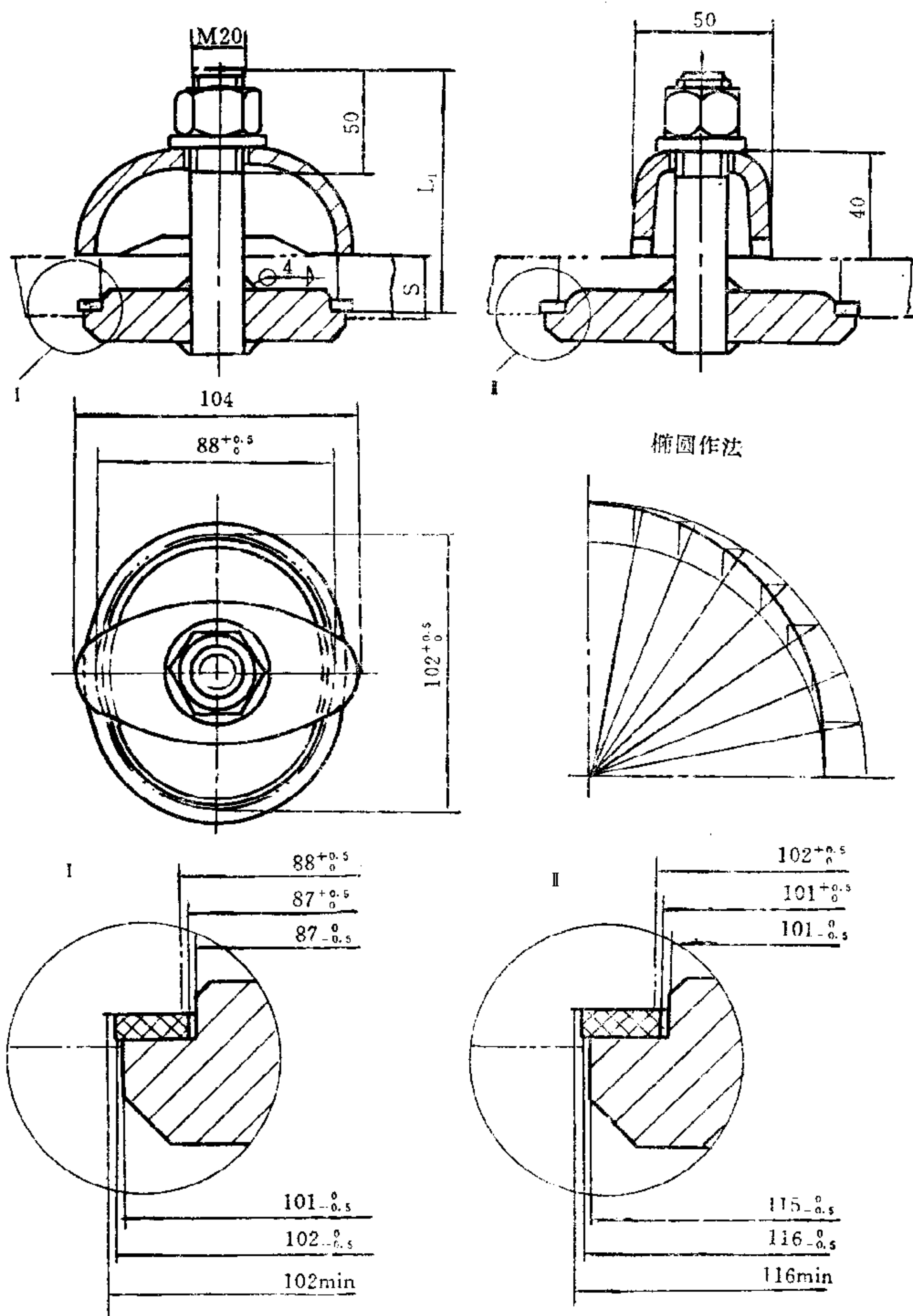


图 6

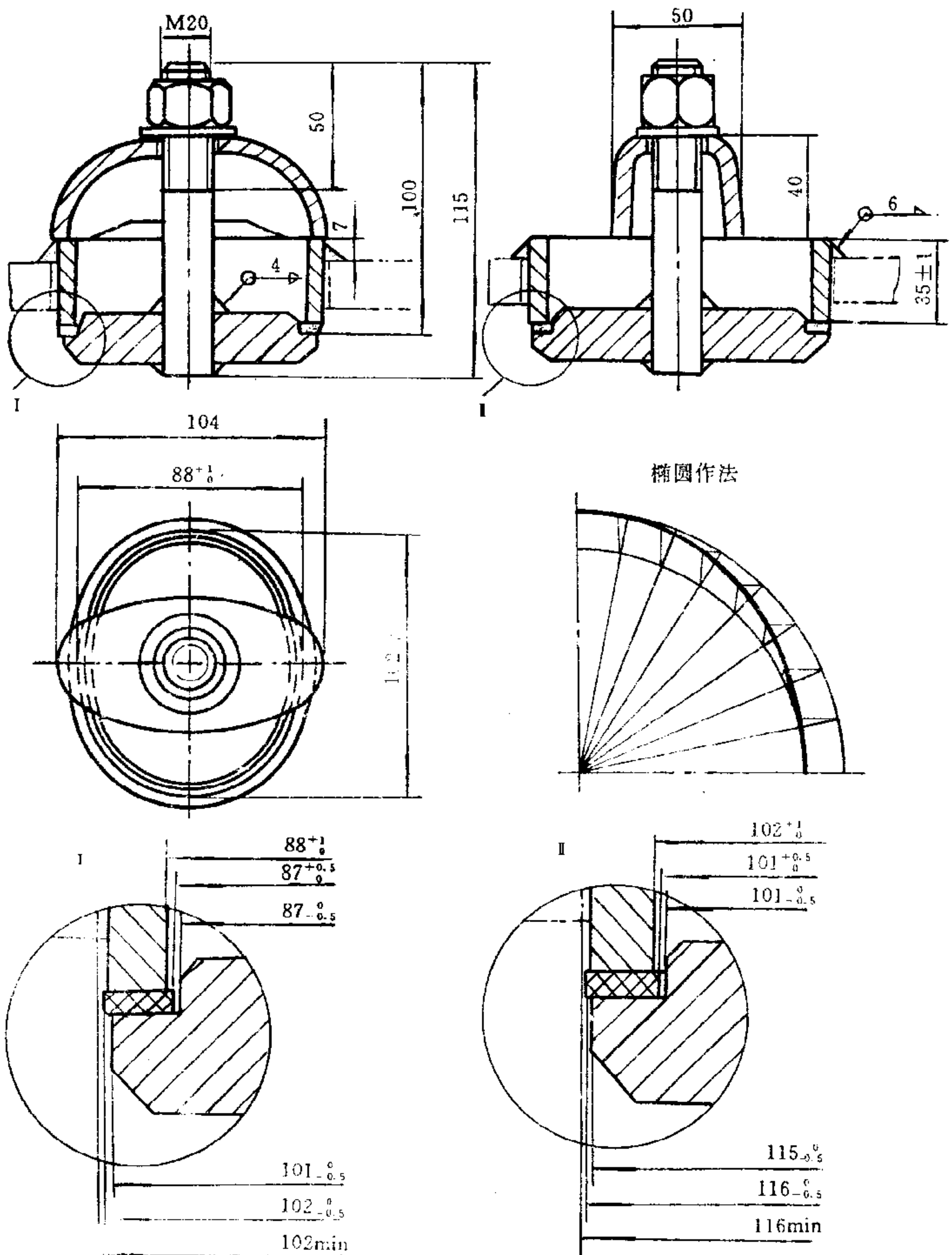


图 7

5 结构形式

手孔装置在符合《蒸汽锅炉安全技术监察规程》、《热水锅炉安全技术监察规程》、GB 9222 或 JB 3622 的规定下，也可采用其它的结构形式。

6 标记示例

6.1 A 型手孔装置标记示例

$L_1=90$ mm 的 A 型手孔装置：

手孔装置 A80×94—90 JB/T 2191—93

6.2 B 型手孔装置标记示例

$L_1=90$ mm 的 B 型手孔装置：

手孔装置 B88×102—90 JB/T 2191—93

6.3 C 型手孔装置标记示例

手孔装置 C88×102—105 JB/T 2191—93

6.4 D 型手孔装置标记示例

$L_1=85$ mm 的 D 型手孔装置：

手孔装置 D80×94—85 JB/T 2191—93

6.5 E 型手孔装置标记示例

手孔装置 E80×94—100 JB/T 2191—93

6.6 F 型手孔装置标记示例

$L_1=85$ mmD 型手孔装置：

手孔装置 F88×102—85 JB/T 2191—93

6.7 G 型手孔装置标记示例

手孔装置 G88×102—100 JB/T 2191—93

附加说明：

本标准由上海工业锅炉研究所提出并归口。

本标准由上海工业锅炉研究所负责起草。

本标准主要起草人周勇林。

自本标准实施之日起，JB 2191—77 作废。