

旋柄快开不锈钢手孔

HG 21604—1999

1 主题内容与适用范围

本标准规定了旋柄快开不锈钢手孔的型式、基本参数、尺寸、技术要求和有关使用规定。

本标准适用于工作压力 P_N 0.25MPa, 工作温度为 $>-20\sim 200^{\circ}\text{C}$, 升温降压可以适用于工作温度 300°C 的旋柄快开不锈钢手孔。

2 引用标准

- | | |
|----------|---------------------|
| GB 5781 | 《I 型六角头螺栓—全螺纹—C 级》 |
| GB 41 | 《I 型六角螺母—C 级》 |
| GB 6179 | 《I 型六角开槽螺母—A 和 B 级》 |
| GB 96 | 《大垫圈—A 和 C 级》 |
| GB 95 | 《平垫圈—C 级》 |
| GB 91 | 《开口销》 |
| GB 882 | 《销轴》 |
| HG 21594 | 《不锈钢人、手孔分类与技术条件》 |

明 细 表

序号	标准号	名 称	数 量	材 料
1		筒节	1	不锈钢
2	GB 91	销	3	低碳钢
3	GB 6179	螺母	3	5 级
4		柱	1	20
5		垫片 $\delta=3$	1	石棉橡胶板
6		盖挡板	1	Q235-A·F
7		盖	1	组合件
8		横梁	1	20
9	GB 95	垫圈	1	100HV
10		半环	2	Q235-A
11	GB 5781	螺栓	4	4.6 级
12		丝杆	1	45
13		手柄	1	20
14	GB 96	垫圈	1	100HV
15	GB 41	螺母	1	5 级
16		耳板	1	Q235-A
17		轴柱	1	20
18	GB 882	销轴	1	35
19	GB 91	销	1	低碳钢
20	GB 95	垫圈	1	100HV

注:①垫片材料允许改变,但应在容器装配图中注明。

工作温度下的最高无冲击工作压力表

公称压力 PN (MPa)	工 作 温 度 (°C)				
	> -20~100	150	200	250	300
	最高无冲击工作压力(MPa)				
0.25	0.31	0.28	0.25	0.215	0.185

数 据 表

密封面型式	公称压力 PN (MPa)	公称直径 DN (mm)	尺寸(mm)										质量(kg)		
			S	D	L ₁	L	A	H ₁	~H _b	d ₁	d	碳钢	不锈钢	总质量	
榫槽面 TG	0.25	150	6	195	220	277	235	130	297	12	14	Tr24×5	5	5.66	17
		250	8	300	350	415	360	150	372	18	16	Tr32×6	11	18	29

注:手孔高度 H_1 尺寸如有特殊要求可以改变,但应注明改变后的 H_1 尺寸并修改手孔的不锈钢质量及总质量。

4 技术要求

技术要求按 HG 21594—1999《不锈钢人、手孔分类与技术条件》的规定。

5 旋柄快开不锈钢手孔图纸目录

序号	名 称	施工图号	图纸张数	
			张数	折 1#图
1	旋柄快开不锈钢手孔 TG 150—0.25	HG 21604—1999—1	3	2
2	旋柄快开不锈钢手孔 TG 250—0.25	HG 21604—1999—2	3	2

6 标记示例

公称直径 DN 250、 $H_1=150$ 的旋柄快开不锈钢手孔,其规定标记符号为:

手孔 250-0.25 HG 21604

$H_1=160$ (非标准尺寸)的上例手孔,其规定标记符号为:

手孔 250-0.25 $H_1=160$ HG 21604