

回转拱盖快开不锈钢人孔

HG 21597—1999

1 主题内容与适用范围

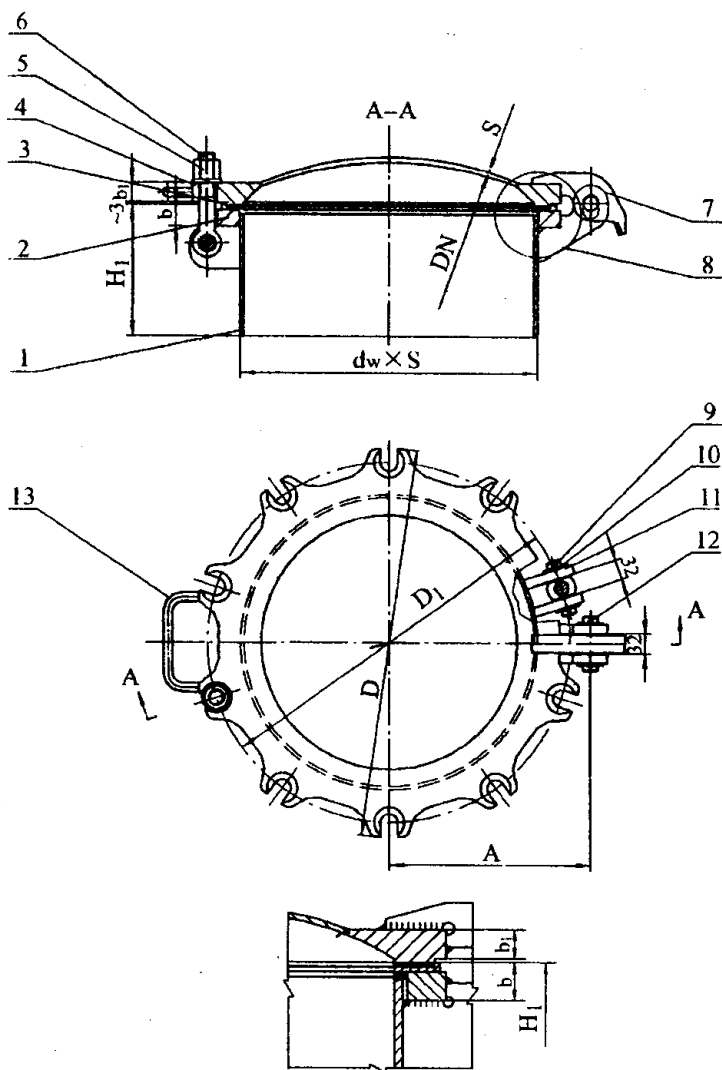
本标准规定了回转拱盖快开不锈钢人孔的型式、基本参数、尺寸、技术要求和有关使用规定。

本标准适用于公称压力 PN 0.6MPa, 工作温度为 $> -20 \sim 200^{\circ}\text{C}$, 升温降压可以适用于工作温度 300°C 的回转拱盖快开不锈钢人孔。

2 引用标准

GB 91	《开口销》
GB 880	《带孔销》
HG 21594	《不锈钢人、手孔分类与技术条件》

3 型式、基本参数和尺寸



明 细 表

序 号	标准号	名 称	数 量	材 料
1		筒节	1	不锈钢
2		凸缘	1	20R 衬不锈钢
3		垫片 $\delta=3$	1	石棉橡胶板
4		盖	1	不锈钢
5		六角螺母	见数据表	25
6		活节螺栓	见数据表	35
7		上耳板	1	Q235-A
8		下耳板	1	Q235-A
9	GB 880	销	9(11)	35
10		垫圈	18(22)	Q235-A
11		支板	10(20)	Q235-A
12	GB 91	销	18(22)	低碳钢
13		把手	1	Q235-A·F

注:①垫片的材料允许改变,但应在容器装配图中注明。

②括号内的数量用于公称直径 DN 500 的人孔。

工作温度下的最高无冲击工作压力表

公称压力 PN (MPa)	工 作 温 度 (°C)				
	>-20~100	150	200	250	300
	最高无冲击工作压力 (MPa)				
0.6	0.75	0.675	0.6	0.525	0.45

数 据 表

密封面型式	公称压力	公称直径	尺寸(mm)													活节螺栓		质量(kg)		
	PN (MPa)	DN (mm)	dw	S	D	D ₁	D ₂	b	b ₁	R	A	H ₁	直径×长度	数	碳	不	总			
														量	钢	锈钢	质量			
突面 RF	0.6	450	466	6	630	580	545	31	32	450	325	220	M27×145	8	42	51.16	93			
		500	516	6	680	630	595	33	34	500	350	230	M27×150	10	50	59.87	110			
凹凸面 MFM		450	466	6	630	580	545	36	32	450	325	220	M27×145	8	42	52.95	95			
		500	516	6	680	630	595	38	34	500	350	230	M27×150	10	49	61.98	111			

注:人孔高度 H_1 如有特殊要求允许改变,但应注明改变后 H_1 的尺寸,并修改人孔的不锈钢质量及总质量。

4 技术要求

技术要求按 HG 21594—1999《不锈钢人、手孔分类与技术条件》的规定。

5 回转拱盖快开不锈钢人孔图纸目录

序号	名 称	施工图号	图纸张数	
			张数	折1#图
1	回转拱盖快开不锈钢人孔 RF 450-0.6	HG 21597-1999-1	3	2.25
2	回转拱盖快开不锈钢人孔 RF 500-0.6	HG 21597-1999-2	3	2.25
3	回转拱盖快开不锈钢人孔 MFM 450-0.6	HG 21597-1999-3	3	2.25
4	回转拱盖快开不锈钢人孔 MFM 500-0.6	HG 21597-1999-4	3	2.25

6 标记示例

公称压力 PN 0.6MPa、公称直径 DN 450、 $H_1=220$ 、密封面型式为突面的回转拱盖快开不锈钢人孔,其规定标记符号为:

人孔 RF 450-0.6 HG 21597

$H_1=250$ (非标准尺寸)的上例人孔,其规定标记符号为:

人孔 RF 450-0.6 $H_1=250$ HG 21597