

常压不锈钢人孔

HG 21595--1999

1 主题内容与适用范围

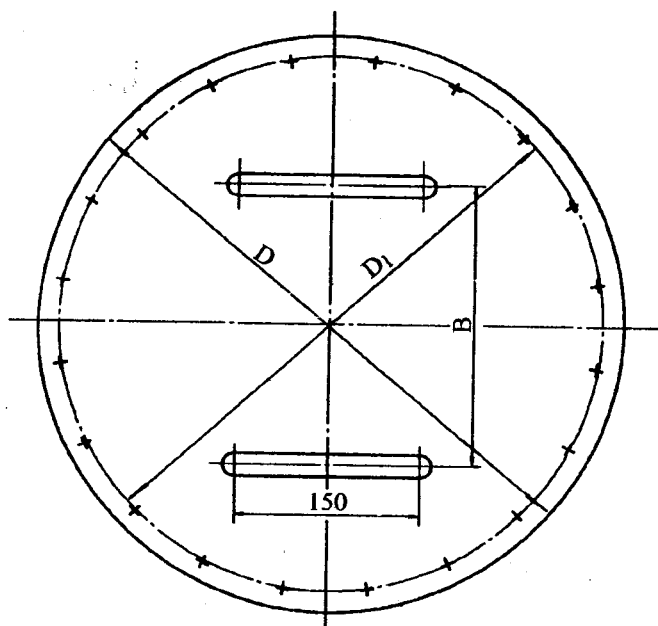
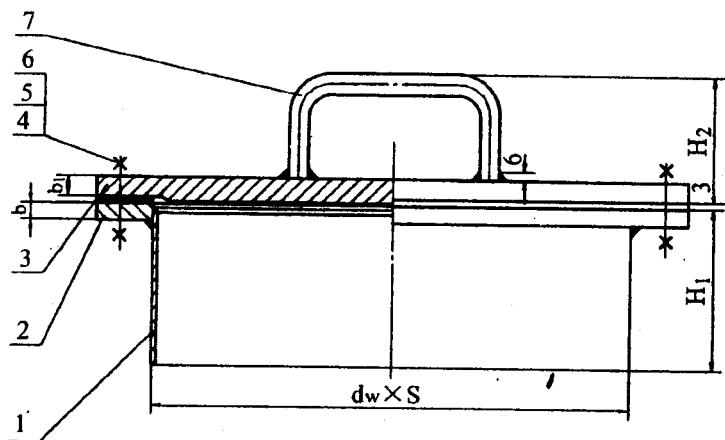
本标准规定了常压不锈钢人孔的型式、基本参数、尺寸、技术要求 and 有关使用规定。

本标准适用于无冲击工作压力小于等于 0.07MPa, 工作温度为 0~100℃ 的常压人孔。

2 引用标准

GB 5781	《六角头螺栓——全螺纹——C级》
GB 41	《I型六角头螺母——C级》
HG 21594	《不锈钢人、手孔分类与技术条件》

3 型式、基本参数和尺寸



明 细 表

序 号	标准号	名 称	数 量	材 料
1		筒节	1	不锈钢
2		法兰	1	不锈钢
3		盖	1	不锈钢
4	GB 5781	螺栓	见数据表	4.6 级
5	GB 41	螺母	见数据表	5 级
6		垫片 $\delta=3$	1	橡胶板
7		把手	2	Q235-A·F

注:垫片材料允许改变,但应在容器装配图中注明。

工作温度下的最高无冲击工作压力表

公称压力 PN (MPa)	工作温度(°C)
	0~100
	最高无冲击工作压力(MPa)
常压	≤ 0.07

数 据 表

公称 直径 DN (mm)	尺 寸(mm)								螺栓		质量(kg)		
	dw×S	b	B ₁	D	D ₁	H ₁	H ₂	B	直径×长度	数量	碳 钢	不 锈 钢	总 质量
450	480×4	14	10	570	535	160	90	250	M16×50	20	3.86	37.3	42
500	530×4	14	10	620	585	160	90	300	M16×50	20	3.86	44.3	49
600	630×4	16	12	720	685	180	92	300	M16×55	24	4.54	65	70

注:人孔高度 H₁ 如有特殊要求允许改变,但应注明改变后 H₁ 尺寸,并修改人孔的不锈钢质量及总质量。

4 技术要求

技术要求按 HG 21594—1999《不锈钢人、手孔分类与技术条件》的规定。

5 常压不锈钢人孔图纸目录

序号	名 称	施工图号	图纸张数	
			张数	折 1# 图
1	常压不锈钢人孔 DN 450	HG 21595—1999—1	1	1
2	常压不锈钢人孔 DN 500	HG 21595—1999—2	1	1
3	常压不锈钢人孔 DN 600	HG 21595—1999—3	1	1

6 标记示例

公称直径 DN 150、 $H_1=160$ 常压不锈钢人孔,其规定标记符号为:

人孔 450 HG 21595

$H_1=220$ (非标准尺寸)的上例人孔,其规定标记符号为:

人孔 450 $H_1=220$ HG 21595