

中华人民共和国行业标准



HG/T 21534—2005

代替 HG 21534—1995

旋柄快开手孔

2005-07-10 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国行业标准

旋柄快开手孔

HG/T 21534—2005

主编单位：中国天辰化学工程公司

批准部门：中华人民共和国国家发展和改革委员会

实施日期：2006年1月1日

目 次

1 范围 (257)

2 引用标准 (258)

3 型式、基本参数和尺寸 (259)

4 技术要求 (262)

5 标记示例 (263)

1 范 围

本标准规定了碳素钢制旋柄快开手孔的型式、基本参数、尺寸、技术要求和有关使用规定。

本标准适用于公称压力 PN 小于或等于 0.25MPa、工作温度及其相应的最高无冲击工作压力限定在表 3-2 规定范围内的旋柄快开手孔。

2 引 用 标 准

GB/T 41—2000 六角螺母 C 级
GB/T 91—2000 开口销
GB/T 96.2—2002 大垫圈 C 级
GB/T 97.1—2002 平垫圈 A 级
GB/T 882—1986 销轴
GB/T 5781—2000 六角头螺栓 全螺纹 C 级
GB/T 6178—1986 1 型六角开槽螺母 A 和 B 级
HG/T 21514—2005 钢制人孔和手孔的类型与技术条件

3 型式、基本参数和尺寸

手孔的型式、基本参数和尺寸见图 3 及表 3-1~表 3-3 的规定。

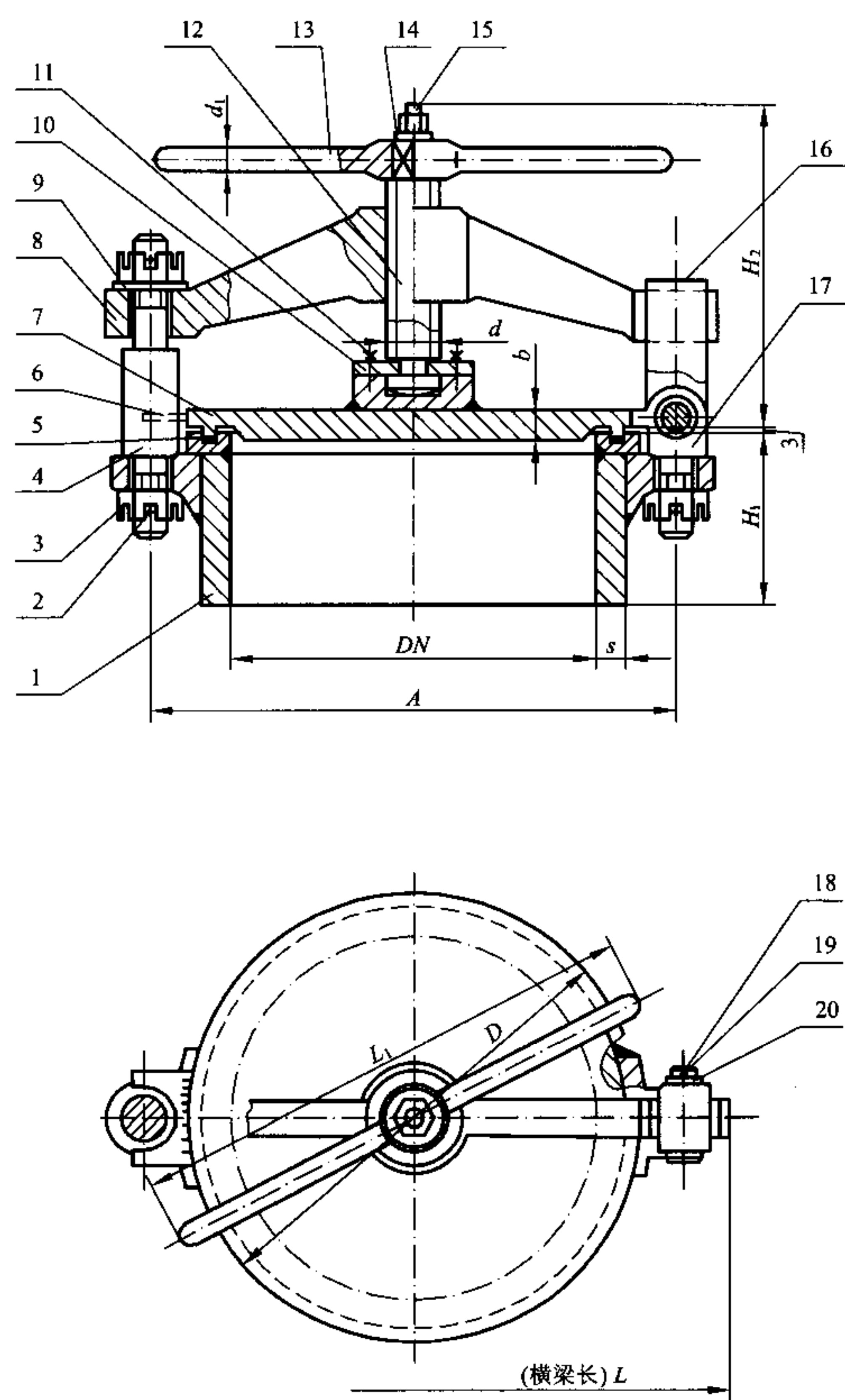


图 3 手孔的型式

表 3-1 明 细 表

件 号	标 准 编 号	名 称	数 量	材 料
1		筒 体	1	20 II (锻件)
2	GB/T 91	销	3	Q215
3	GB/T 6178	螺 母	3	8 级
4		柱	1	35
5		垫片 δ=3	1	石棉橡胶板 耐油石棉橡胶板
6		盖挡板	1	Q235-A · F
7		盖	1	Q235-B
8		横 梁	1	35 II (锻件)
9	GB/T 97.1	垫 圈	1	140HV
10		半 环	2	Q235-A · F
11	GB/T 5781	螺 栓	4	4.6 级
12		丝 杆	1	45
13		手 柄	1	35 I (锻件)
14	GB/T 96.2	垫 圈	1	140HV
15	GB/T 41	螺 母	1	4 级
16		耳 板	1	Q235-B
17		轴 柱	1	35
18	GB/T 882	销轴 B	1	45
19	GB/T 91	销	1	Q215
20	GB/T 97.1	垫 圈	1	140HV

注:1 表中件号 1 仅表示了筒体部件中筒节和支耳的材料,筒体部件中的焊环材料为 Q235-B。
2 垫片材料允许改变、采用其他软垫片,但应在容器装配图中注明。

表 3-2 工作温度下的最高无冲击工作压力表

公称压力 <i>PN</i> (MPa)	工 作 温 度 (℃)					
	0	100	150	200	250	300
	最高无冲击工作压力(MPa)					
0.25	0.250	0.250	0.225	0.200	0.175	0.150

注:中间温度的最高无冲击工作压力,可按本表的压力值用内插法确定。

表 3-3 尺 寸 表													(mm)
密封面 型式	公称压力 <i>PN</i> (MPa)	公称 直径 <i>DN</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>L</i> ₁	<i>A</i>	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>s</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	总质量 (kg)
榫槽面 (TG 型)	0.25	150	195	277	220	235	110	≈170	10	20	Tr24×5	14	14.0
		250	300	415	350	360	130	≈227	14	24	Tr32×6	16	34.8

注：手孔高度 *H*₁ 系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需注明改变后的 *H*₁ 尺寸，并修正手孔总质量。

4 技 术 要 求

手孔的技术要求应符合 HG/T 21514 中第 4 章“技术条件”的规定。

5 标记示例

按照 HG/T 21514 中 5.0.1 的规定,公称压力 $PN0.25$ 、公称直径 $DN150$ 、 $H_1=110$ 、采用石棉橡胶板垫片的旋柄快开手孔,其标记符号为:

手孔 (A-XB350) 150-0.25 HG/T 21534—2005

$H_1=120$ (非标准尺寸)的上例手孔,其标记符号为:

手孔 (A-XB350) 150-0.25 $H_1=120$ HG/T 21534—2005